





风帆有限责任公司  
FENGFAN CO.,LTD.

## 工艺技术文件

研艺试 16-008

### 硫酸钡技术条件(试行)

共 2 页

第 2 页

#### 4 试验方法

4.1 表 1 中硫酸钡各项指标的检验方法按 GB/T2899 规定进行。

4.2 表 1 中 2、3、5、9 项检验也可按 Q/BD640 规定执行。

#### 5 验收规则

5.1 以同一供方每次进厂的原料为一批，逐批检验。

5.2 正常情况下，原料入厂后表 1 中 2、3、5、9 逐批检验，其余项以厂家化验单为准。

5.3 如有争议时，可委托权威检测机构进行全项检测。

5.4 原料检验如有一项不符合表 1 中要求，应重新自两倍量的包装中采样进行复检，复验结果即使只有一项指标不符合本标准要求，也判定整批产品为不合格。

#### 6 供方

供方应是合格供方名单中规定的厂家，选择新供方时应按照表 1 中 1-10 项逐项检测，然后决定是否确定供货关系。

#### 7 保管注意事项

7.1 硫酸钡应存放于干燥、通风的库房中。

7.2 硫酸钡产品自生产之日起，保质期为一年，逾期检验合格仍可继续使用。