



2

### 技术要求

- 1.未标注公差尺寸的极限偏差按Q/BD102 5级执行。
- 2.未注脱模斜度酌情,但不得超过5°。

B端极柱的高度可以视生产过程中端子的尺寸适当调整。



10.25

序号	代号	名称	数量	材	单件总重	备注
		负端极群			2.07	2.07
6		中间极群(二)	2		.97	3.94
5		中间极群(一)	2		1.97	3.94
		正端极群			2.07	2.07
3	Q/BD163.12.2.2-2012	105负极板(2)	4	8	0.1	?
2	Q/BD165.3.95-2012	隔板(3-95)	4	8	0.007	0.336
	Q/BD163.2.8.1-2012	106正极板(8)			0.123	5.90

6-QW-70(K)  
铸焊极群维