



风帆有限责任公司
FENGFAN CO., LTD.

工艺技术文件

研艺试 19-009

硫酸亚锡技术条件(试行)

共 1 页

第 1 页

1 范围

本标准规定了硫酸亚锡的质量要求、检验方法、验收规则及保管注意事项等。
本技术条件适用于硫酸亚锡的验收。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准中的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版均不适用于本标准，然而，鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本标准。

GB/T 23839-2009 工业硫酸亚锡

3 质量要求

3.1 外观为白色晶体或粉末

3.2 技术指标应符合表 1 规定。

表 1 硫酸亚锡的技术指标

序号	指标	单位	指标要求
1	SnSO ₄ 含量	%	≥99.0
2	Sn 含量	%	≥54.7
3	氯化物（以 Cl 计）	%	≤0.005
4	酸不溶物（HCl）	%	≤0.005
5	碱金属及碱土金属（以硫酸盐计）	%	≤0.10
6	铅（Pb）	%	≤0.02
7	锑（Sb）	%	≤0.01
8	砷（As）	%	≤0.001
9	铁（Fe）	%	≤0.005

4 检验方法

检验按 GB/T 23839-2009 规定进行。

5 验收规则

5.1 以同时进厂、同一厂家、同一规格的产品为一批。

5.2 检验要求

5.2.1 从每批不同部位的两个包装袋中各抽取样品 25g 左右。

5.2.2 正常情况下，外观和技术指标中第 1、4、5、9 项，逐批检查，其它各项依据厂家检测报告验收。

5.3 若有一项性能不合格，则重新于两倍量的包装中取样复查，若复检仍不合格则判定该批产品不合格。

6 供方

供方应是合格供方名单中规定的厂家。否则应先进货检验再试用，然后决定是否确定供货关系。

7 保管注意事项

硫酸亚锡应密封保存，储存在干燥通风的库房内，防止受潮污染；产品自生产之日起保质期为两年。